RESULTADO DE APRENDIZAJE	CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS	CONOCIMIENTOS DE PROCESO ASOCIADOS	CRITERIOS DE EVALUACIÓN
1. DETERMINAR CONDICIONES DE COCCIÓN SEGÚN CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO CERÁMICO	ARCILLAS: CARACTERÍSTICAS, USOS, APLICACIONES, MANIPULACIÓN. EQUIPOS DE MEDICIÓN DE TEMPERATURA: TIPOS, MANEJO, MANTENIMIENTO, LECTURA	**SELECCIONAR PRODUCTOS PARA PROCESO DE COCCIÓN. DEF I N I R CONDICIONES DE CARGA DEL HORNO. ESTABLECER CONVENIENCIA DE SEGUNDA QUEMA**	**CLASIFICA OBJETOS PARA EL PROCESO CERÁMICO SEGÚN CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO**
2-CONTROLAR CONDICIONES DE COCCIÓN SEGÚN TIPO DE ARCILLA Y NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL	HORNOS CERÁMICOS: CLASES, USOS, MANTENIMIENTO, MANEJO, CAPACIDAD. OBJETOS CERÁMICOS: CRUDOS, QUEMADOS. HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN: CLASES, USOS, COCCIÓN CERÁMICA: TEMPERATURAS, TIEMPOS, CARACTERÍSTICAS, CUIDADOS, CURVA DE TEMPERATURA, QUEMAS.	OPERAR HORNO PARA COCCIÓN. DETERMINAR ESTADOS DE TEMPERATURA DE COCCIÓN. MANIPULAR PIEZAS QUEMADAS. SELECCIONAR PIEZAS CERÁMICAS PARA SEGUNDA COCCIÓN. CARGAR HORNO PARA SEGUNDA COCCIÓN. MANEJAR HORNO CERÁMICO PARA SEGUNDA COCCIÓN	**APLICA MÉTODO DE CARGA DE PIEZAS SEGÚN TIPO DE HORNO CERÁMICO. OPERA HORNO CERÁMICO TENIENDO EN CUENTA NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL**
3. VERIFICAR LA CALIDAD DEL PRODUCTO COCIDO SEGÚN FICHA TÉCNICA	PRODUCTO: TAMAÑO, PESO, COLOR, TEXTURA. SEGURIDAD INDUSTRIAL: EQUIPOS DE PROTECCIÓN, MANEJO DE TEMPERATURAS, MANIPULACIÓN DE PIEZAS CERÁMICAS.	IDENTIFICAR CARACTERÍSTICAS DE ACABADO EN PRODUCTOS.	**VALIDA REQUERIMIENTOS TÉCNICO EN OBJETO CERÁMICO SEGÚN FICHA TÉCNICA.**